

Stahlguss-Strahlmittel VERA[®] rund

Bezeichnung

GS-R

Anwendungsgebiet

Reinigungsstrahlen, Kugelstrahlen (shot peening)

Strahlsysteme

Schleuderrad- und Druckluftanlagen

Besondere Eigenschaften

Gussputzen, Entzundern von Eisen und Stahl, Entrosten, geringer Maschinenverschleiss, hohe Standzeit, Kugelregen (4 - 6 mm).

Richtanalyse

C: 0,14 - 0,18 %, Si: 0,65 - 0,85 %, Mn: 0,35 - 0,55 %, S: < 0,015%
P: < 0,015%

Gefüge

bainitisch

im Neukorn

HV 1,0 ca. 420 - 480 \cong HRC 42,7 - 47,7

als Betriebsgemisch

HV 1,0 ca. 460 - 520 \cong HRC 46,1 - 50,5

spez.Gewicht

ca. 7,40 kg/l

Schüttgewicht

ca. 4,30 kg/l

Absiebung

DIN 8201 Teil 2 oder nach Kundenspezifikation

Für besondere Anwendungen

Weichstrahlmittel VERA SOFT rund

HV 1,0 ca. 220 - 280

(z.B. 0,1 - 0,2 mm zur Formenreinigung)



Lieferbare Kornklassen

4,00 - 6,00 mm

2,40 - 3,15 mm

2,00 - 2,80 mm

1,60 - 2,24 mm

1,25 - 2,00 mm

1,00 - 1,60 mm

0,80 - 1,25 mm

0,60 - 1,00 mm

0,40 - 0,80 mm

0,30 - 0,60 mm

0,20 - 0,40 mm

0,16 - 0,30 mm

0,10 - 0,20 mm

[Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG \(PDF-Format\)](#)